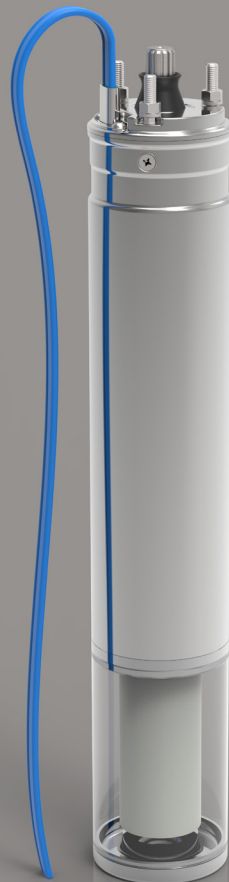


3XM2W

50 Hz - 60 Hz



CONDENSATORE E
PROTEZIONE TERMICA
INCORPORATI

**MOTORI SOMMERSI 3''
MONOFASE A 2 FILI**



Made in Italy



CARATTERISTICHE TECNICHE

MOTORI CON STATORE E ROTORE SIGILLATI IN CAMERA ASCIUTTA SENZA LA PRESENZA DI OLIO O RESINE

FLANGIA DI ACCOPPIAMENTO

3" vedere di seguito paragrafo "DIMENSIONI"

POTENZE

Monofase 50 Hz: da 0,5 a 1,5 Hp

Monofase 60 Hz: da 0,5 a 1,5 Hp

TENSIONI

Monofase: 230 V / 50 Hz - 220 V / 60 Hz

SPINTA ASSIALE

2000 N

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

CONDENSATORE E PROTEZIONE TERMICA INCORPORATI permettono un utilizzo immediato del motore senza dover necessariamente installare un quadro elettrico di controllo e protezione.

PARTI IN CONTATTO CON L'ACQUA tutte in acciaio inox AISI 304.

CAMICIA ESTERNA E FONDELLO costruiti in acciaio inox AISI 304. In particolare, la camicia in 304L (Low Carbon) per evitare eventuali corrosioni sulla saldatura e il fondello motore in acciaio inox AISI 304 microfuso.

SUPPORTO SUPERIORE in ghisa con trattamento di cataforesi, è protetto da un coperchio in acciaio inox AISI 304.

TENUTA MECCANICA doppio sistema di tenuta, costituito da tenuta a labbro nella parte esterna che ha la funzione di proteggere la seconda tenuta in grafite/ceramica nella versione standard; a richiesta disponibile la versione SIC-SIC.

CUSCINETTI A SFERA opportunamente sovradimensionati, garantiscono una lunga vita al motore.

STATORE a 24 cave, appositamente studiato per ottenere i massimi rendimenti elettrici. Sigillato ermeticamente, lo statore lavora a secco, non è presente alcun olio o resina nella camera dello statore o del rotore.

CONNETTORE-CAVO DI ALIMENTAZIONE RIMOVIBILE per assicurare una perfetta tenuta stagna, anche nelle condizioni più critiche, e rendere più agevoli tutte le operazioni di manutenzione. In particolare, il connettore evita la risalita dell'olio lungo i conduttori fino alla giunzione; ciò permette l'immersione a profondità decisamente maggiori. Il cavo risulta conforme a tutte le principali norme che regolano l'utilizzo in acque potabili (KTW, ACS, WRAS).

ALBERO in acciaio inox AISI 304.

FILTRO DI PROTEZIONE DALLA SABBIA in aggiunta al sistema standard di protezione. Si tratta di un filtro speciale di protezione che blocca eventuali impurità presenti nell'acqua che potrebbero danneggiare la tenuta meccanica in caso di contatto. Ne consegue una vita della tenuta più lunga.

100% COLLAUDATI, tutti i motori sono collaudati a fine linea. Vengono eseguite sulla totalità dei motori prove di tenuta ermetica ed elettrica.

VERSIONI A RICHIESTA

Voltaggi diversi

Tenuta meccanica SIC-SIC

LIMITI DI IMPIEGO

PROTEZIONE

IP 68

CLASSE DI ISOLAMENTO

F

TOLLERANZA TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

-10% / +10%

TEMPERATURA LIQUIDO POMPATO

0°C - 35°C

MIN. VELOCITÀ LIQUIDO

0,1 m/s

MAX. AVVIAMENTI / ORA

30

POSIZIONE DI FUNZIONAMENTO

Verticale e/o orizzontale

MAX. PROFONDITÀ DI IMMERSIONE

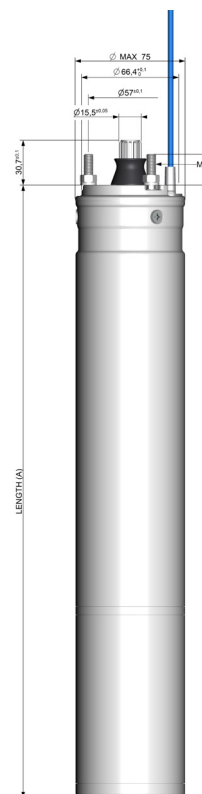
60 m

ACCESSORI

Lunghezze cavo diverse

Quadri di controllo *E.S.P.*

DIMENSIONI





PM S.r.l.

Viale della Ricerca, n°3
36049 Sovizzo (VI) - Italy
T. +39 0444 673043 F. +39 0444 677273
info@pmtechnology.eu
www.pmtechnology.eu
Società sottoposta alla direzione e coordinamento
di PEDROLLO GROUP S.r.l.



ISO 9001:2015 Certified Company

© COPYRIGHT PM S.r.l.

All rights reserved.
All information shown in this catalogue are purely indicative;
PM S.r.l. reserves the right to make any necessary variation without prior
notice.

EDIT: BROCHURE 3XM2W IT/MAR/2026